

## **Arbeitsschritte bei der Strawvorbereitung:**

1. Strawschlitten in 0-Stellung bringen.
2. Werkzeugschlitten in Mittelposition bringen.
3. Ca. 2cm des Straws abschneiden, dabei Straw leicht biegen.
4. Straw rundmachen und von Hand grob in die richtige Position bringen.
5. Rechte Bremse anbringen.
6. Feineinstellung der Strawposition bis rote Lampe leuchtet.
7. Strawzunge schneiden, danach Messer in unterer Position lassen!
8. Die beiden übrigen Bremsen anbringen.
9. Straw am linken Ende rundmachen.
10. Stopper in Position 1 anbringen.
11. Wirelocator einführen.
12. Wirelocator crimpen.
13. LötKolben zurück in obere Position bringen.
14. Führungsstange Wirelocator zurückfahren.
15. Stopper in Position 2 anbringen.
16. Wirelocator einführen.
17. Wirelocator crimpen.
18. LötKolben zurück in obere Position bringen.
19. Führungsstange Wirelocator zurückfahren.
20. Führungsstange Wirelocator zurückfahren.
21. Schneidwerkzeug links in Schneideposition bringen.
22. Schneidwerkzeug rechts in obere Position bringen.
23. Strawschlitten in Position *long/short* bringen.
24. Straw links schneiden.
25. Linke Ende des Straws rundmachen.
26. Bremsen entfernen.
27. Werkzeugschlitten in linke Position bringen.
28. Straw rund und Zunge flach machen.
29. 2 Löcher stanzen.
30. Straw aus der Maschine entfernen.