

Testprotokoll: A344-8.1 SerienNr. _____ Tester: _____ Datum: _____

Nr	Aktion	Ergebnis	Protokoll
0	Zustand und Vollständigkeit überprüfen	Bauteile, Lötstellen, R232 Jumper, Patch 4 Si. (1A)	
1	Spannungen anlegen	+5V, -5V, +12V, -12V (±5%) LCD leuchtet	=
2	Reset (Mode, Ch-, Ch+, /Ch-)	A344_8; vw221299; # CAN Mode Ch+ Ch-; * Input 1 0	= = =
3	RS232 Kommunikation mit ? überprüfen.	Anzeige aller Befehle	
4	gegebenenfalls zunächst Kalibration: -1500V an A,B anlegen und Kanal 1..8 mit A1..8,-1500 bzw. B1..8,-1500 eichen! Kalibrierung mit r0 überprüfen. Modul und CAN mit #n und &n setzen. Mit ^1248 permanent abspeichern!	ca. 10000	=
5	-2500V an Hvin Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken.	Input 1 -2500V Input 2 -2500V Input 3 -2500V Input 4 -2500V Input 5 -2500V Input 6 -2500V Input 7 -2500V Input 8 -2500V	= = = = = = = =
6	Mode auf Differenz A-B (D) Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC! ODER: Protokoll mit I .	Soll = 0; DAC = 50; D 1 >-370V D 2 >-370V D 3 >-370V D 4 >-370V D 5 >-370V D 6 >-370V D 7 >-370V D 8 >-370V	= = = = = = = =
7	Eingabe: V0,-500 (Warten bis am Anschlag, '**!) Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC! ODER: Protokoll mit I .	Soll = -500; DAC = 242; D 1 <-450V D 2 <-450V D 3 <-450V D 4 <-450V D 5 <-450V D 6 <-450V D 7 <-450V D 8 <-450V	= = = = = = = =
8	Eingabe: V0,-400 (Warten bis eingeregelt, kein '**!) Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC! ODER: Protokoll mit I .	Soll = -400; DAC ca 210; D 1 ==-400V D 2 ==-400V D 3 ==-400V D 4 ==-400V D 5 ==-400V D 6 ==-400V D 7 ==-400V D 8 ==-400V	= = = = = = = =
9	CAN-Monitor anschliessen. Eingabe: J1856+CANNr G	D= 1 88 SerNrHi SerNrLo CANHi CANLo z.B. D= 1 88 0 9 0 9	=

Reparaturprotokoll: